

油底壳组件



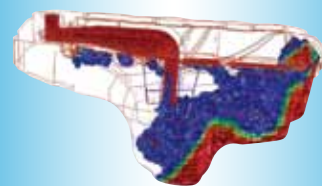
VICTOR REINZ®

Sealing Products



源自同一供应商的整体式热塑塑料油底壳组件

减少发动机重量是节省燃油的关键因素。德纳先进的热塑油底壳组件将多个部件整合为一个单一的部件，与带有多个机油处理部件（如吸油管、挡板和密封垫）的传统型冲压壳相比，其重量和成本均大幅降低。



油底壳组件

应用的解决方案

作为全球领先的气缸盖罩组件供应商，德纳将其丰富的设计经验、分析工具和测试能力应用于油底壳组件开发项目。通过将久经考验的技术和工艺与多项新技术相结合，德纳以其独有的优势，快速并以合理的成本提供优异的设计和制造。

降低重量和成本

随着市场越来越关注燃油经济性，德纳的设计师不断寻求新的方法以减少发动机的重量：德纳与原料供应商 BASF 共同将热塑塑料的优点应用于油底壳。德纳的 Victor Reinz® 塑料油底壳重量比典型的钢壳大幅减少50%，同时其独特的加强筋具有坚固可靠的特性。热塑塑料还便于进行整体式设计，有利于减少部件和降低整成成本。

产品特性

- 油底壳
- 挡油盘
- 橡胶密封垫
- 吸油管
- 放油塞

产品优点

- 重量轻
- 部件少
- 安装更简便
- 更优异的噪音、振动和舒适感 (NVH) 特性
- 热塑材料可回收
- 服务成本更低
- 油底壳容量更大



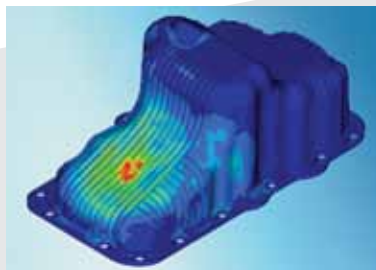
油底壳产品整合

通过使用塑料，德纳可将更多的特性和功能融入设计之中，即一个包括油底壳、挡油盘、橡胶密封垫、吸油管和放油塞的单一组件。



NVH测试

整车的排热测试已在现场分析中得到验证。



(CAE)

进行分析是设计过程的组成部分并揭示出整合加强筋的适当位置，使最终产品具有最好的强度和耐久性。



在模拟驾驶条件下的测试充分证明了在石头撞击下油底壳的耐用性。

测试和分析

包括计算流体动力学 (CFD) 和电脑辅助工程学 (CAE) 在内的分析测试有助于加快油底壳组件的设计，并能使客户更快地进入市场。在制造模具之前，可对其特性进行预测，如耐石头冲击性、密封压力和噪音辐射。在样机生产之后，德纳就可以进行指定温度、压力或寿命周期的测试以满足客户的需求。

制造

德纳的制造能力包括精密单腔和多腔热塑注塑成型、振动焊接、先进的装配工艺以及防错机制。德纳经验丰富的高素质员工及内部的三坐标测量机 (CMM) 部门可确保产品的无缝投产。

销售办事处：北美
德纳控股公司
3939 Technology Drive
Maumee, Ohio, USA 43537
电话：419.887.3000
邮编：419.887.5961

www.dana.com

亚太销售办事处
中国上海
中山西路 1602 号
宏汇国际广场 B 座 7 楼
邮编：200235

www.dana.cn



应用政策

额定容量、性能和规格根据其型号和服务类型而不同。必须从德纳获得应用认可；有关应用认可详情，请联系您的代表。我们保留在任何时间更改产品规格、配置或尺寸的权力，恕不另行通知。